



IG77 SILICON NEUTRU NEGRU 600ML

TYTAN INDUSTRY

Oxime Silicon este agent de etanșare elastic mono component, cu întărire sub influența umidității din aer, destinat etanșării și îmbinării rosturilor și protejării împotriva umezelii.

APLICAȚII

a doua sau a treia barieră în geamurile duble (IGS)
etanșarea elementelor de construcție din beton, lemn, metale și materiale sintetice
geamuri, uși, luminatoare, blaturi din sticlă, pereți despărțitori din sticlă, etc.
umplerea și etanșarea îmbinărilor în pavaje și podele industriale
etanșarea și lipirea în producția de containere și în industria de automobile
etanșarea rosturilor de dilatație verticale
etanșarea rosturilor de dilatație orizontale

BENEFICII

excelente proprietăți mecanice
rezistență ridicată la radiațiile UV
neutru pentru suprafețele alcaline
scădere în volum redusă
contractie scăzută
rezistență la temperaturi înalte
îmbinare durabilă
fără miros și neutru din punct de vedere chimic

CONDIȚII DE APLICARE

Temperatura de aplicare [°C]	+5 - +40
Temperatura suprafeței [°C]	+5 - +40
Temperatura produsului [°C]	+0 - +25

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, citiți instrucțiunile de siguranță prezentate în MSDS.

1. PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

- Suprafețele ce urmează să fie lipite trebuie să fie curățate, uscate fără praf, rugină, materiale vechi, ulei, grăsimi, vopsea și alte murdării care reduc aderența materialului de etanșare.
- Suprafețele se degresează cel mai bine cu acetona sau etanol (sticlă, glazură, metal) sau detergent (materiale sintetice).
- Pentru a evita murdăria în jurul rostului și pentru a menține cordonul egal, utilizați benzi adezive care trebuie îndepărtate imediat după finalizarea etanșării.
- Materialul de etanșare nu necesită utilizarea grundului pe majoritatea suprafețelor, dar pe anumite suprafețe specifice poate fi necesar să se folosească pentru a îmbunătăți aderența.
- Lățimea rostului trebuie să fie suficient de mare astfel încât să poată efectua mișcarea în intervalul calculat pentru materialul de etanșare în cauză (spații de mișcare).

- Cordonul de etanșare nu trebuie să fie mai mare de 25 mm și lățimea minimă a îmbinării trebuie să fie de 6 mm pentru a permite aplicarea și prelucrarea corectă a materialului de etanșare. Raportul ideal al rostului : lățime / adâncime = 2/1.
- Pentru un rezultat optim, rosturile adânci trebuie să fie umplute cu un material de umplere.
- În rosturile mobile, aderența triplă a etanșării la suprafață trebuie evitată deoarece poate provoca deteriorarea acesteia. În acest scop, dacă adâncimea rosturilor nu permite introducerea spumei poliuretanică, utilizați o bandă de dilatare sau o tijă de umplere. Folosind spumă sau bandă adeziunea materialului de etanșare va fi bipartită și va permite o bună funcționare a rostului.
- Dacă îmbinările sunt prea superficiale pentru a permite utilizarea materialului de susținere, vă recomandăm utilizarea unei benzi adezive. Aceasta acționează ca o bară de siguranță pentru a preveni etanșantul în formarea aderenței pe trei fețe.

2. PREGĂTIREA PRODUSULUI

- Înainte de aplicare, produsul trebuie adus la temperatura camerei.

3. APLICARE

- Tăiați partea superioară a adaptorului filetat. Înșurubați vârful duzei și tăiați la un unghi de 45 °, cu diametrul egal cu lățimea rostului.
- Tăiați partea superioară a tubului. Înșurubați vârful duzei și tăiați la un unghi de 45 °, cu diametrul egal cu lățimea rostului.
- Extrudați materialul de etanșare cu un pistol mecanic sau pneumatic.
- Corectarea poziției se face în timpul de corecție indicat în tabelul cu date tehnice
- Pentru rezultate optime materialul de etanșare aplicat trebuie să fie netezit imediat cu o spatulă înmuiată în apă cu săpun .
- Îndepărtați banda de mascare înainte de formarea peliculei.
- Lăsați suficient timp materialului să se usuce

4. LUCRĂRI DUPĂ FINALIZAREA APLICĂRII

- Produsul neîntărit trebuie îndepărtat de pe mâini, unelte și suprafețele murdare cu un prosop de hârtie.
- După întărire, îndepărtați de pe mâini cu apă și săpun; de pe unelte îndepărtați mecanic sau folosind agent pentru îndepărtarea siliconilor.
- NU SPĂLAȚI MĂINILE CU SOLVENȚI.

5. OBSERVAȚII / RESTRICȚII

- Nu aplicați pe suprafețe ude
- Materialul de etanșare nu trebuie utilizat pe suprafețe bituminoase, cauciuc parțial vulcanizat, cloropren sau alte materiale de construcție care emană uleiuri, plastifianți sau solvenți.
- Etanșantul nu este destinat pentru etanșarea îmbinărilor din piatră naturală, cum ar fi granitul, gresia, marmura etc.
- În timpul proiectării rosturilor, ar trebui luată în considerare posibilitatea unei mici decolorări a agentului de etanșare pe anumite suprafețe și sub influența condițiilor meteorologice.

- Nu utilizați în spații complet închise unde nu este expus la umiditate atmosferică, deoarece agentul de etanșare necesită umiditate atmosferică pentru întărire.
- Nu se aplică pe suprafețe metalice sensibile, cum ar fi cuprul și aliajele sale și argintul de oglinzi.
- Materialul de etanșare nu este recomandat pentru îmbinări permanente sub apă, deoarece poate suferi schimbări fizice.
- Nu este potrivit pentru lipirea acvariiilor și a terariilor.
- Materialul de etanșare nu este destinat aplicațiilor care implică geamuri structurale.
- Nu este potrivit pentru contactul direct cu alimentele și utilizările medicale. Etanșantul nu a fost testat în acest scop și nu este potrivit pentru aplicații medicale și farmaceutice.
- Nu se aplică pe PE, PP - nu are aderență.
- Produsele pe bază de silicon nu trebuie vopsite.

DATE TEHNICE

Culoare	
Alb	+

Neîntărit - testat la 23 ° C și umiditate relativă de 50%	Valoare
Densitate (ISO 2811-1) [g/ml]	1,425 ± 0,025
Timp de formare a crustei [min]	5 - 15
Timp de formare a peliculei [min]	5 - 10
Rata de întărire [mm / 24h]	2 - 3
Scurgere pe suprafețe verticale [+50°C] (ISO 7390) [mm]	0 - 3

Uscat - testat după 4 săptămâni la 23 ° C și umiditate relativă de 50%	Valoare
Scădere dimensională (ISO 10563) [%]	3 ± 1
Rezistența la alungire de 100% (ISO 8339) [MPa]	0,50 ± 0,05
Rezistența la mișcare (ISO 9047) [%]	25
Elongație la rupere (ISO 8339) [%]	240 ± 40
Recuperare elastică (ISO 7389) [%]	97 ± 2
Duritate Shore (ISO 868)	34 ± 2
Rezistența la temperatură [°C]	-50 - +180

Suprafață	Aderență
Aluminiu	+
Tablă galvanizată	+
Inox	+
Placaje ceramice	+
Sticlă	+
Lemn netratat (pin)	+
PVC dur (clorură de polivinil)	+
PS (polistiren)	+



PC (policarbonat)	+
Căramizi	+
Beton	+
Gips-carton	+
Clinker	+

+ Aderență bună
± Aderență parțială

Toți parametrii sunt obținuți în urma testelor de laborator care respectă standardele producătorului intern și depind în mare măsură de condițiile de întărire a produsului (de exemplu, temperatura ambientală, suprafața, calitatea echipamentelor folosite și abilitățile persoanei care aplică produsul).

NORME / AGREMENTE / CERTIFICĂRI

- Produsul întrunește cerințele ISO 11600 : 2004, F&G, 25HM.
- Produsul deține Aviz Sanitar nr. HK/B/0387/01/2013 emis de Ministerul Sănătății.

TRANSPORT / DEPOZITARE

Termenul de valabilitate este de 18 luni de la data fabricației atunci când este păstrat în ambalajul original nedeschis la o temperatură cuprinsă între +0 ° C până la +25 ° C într-un loc uscat protejat de îngheț. Produsul poate fi transportat la temperaturi scăzute până la -30 ° C timp de până la 3 săptămâni, înainte de utilizarea produsului trebuie să fie adus la temperatura camerei timp de 24 de ore. Trebuie luate măsuri de precauție atunci când produsul după dezgheț este întărit din nou - este rezistent la 3 cicluri de îngheț / dezgheț.

PRECAUȚII PRIVIND SIGURANȚA ȘI SĂNĂTATEA

Pentru informații detaliate, găsiți fișa de securitate la producător la cerere. Toate informațiile, recomandările și instrucțiunile scrise sau verbale sunt date în conformitate cu cele mai bune cunoștințe, teste și experiență, cu bună-credință și în conformitate cu principiile producătorului. Fiecare utilizator al acestui material se va asigura în orice mod posibil, inclusiv verificarea produsului finit în condiții adecvate, cu privire la conformitatea materialelor furnizate în scopurile prevăzute. Producătorul nu este răspunzător pentru eventualele pierderi datorate aplicării inexacte sau eronate a materialelor fabricantului.